

# 具有太阳能最大功率点跟踪功能的 降压型 4A 三节锂电池充电管理集成电路 CN3863

## 概述:

CN3863 是一款可使用太阳能板供电的 PWM 降压模式三节锂电池充电管理集成电路，独立对三节锂电池充电进行管理，具有封装外形小，外围元器件少和使用简单等优点。

CN3863 具有涓流，恒流和恒压充电模式，非常适合三节锂电池充电管理。恒压充电电压由 CN3863 内部的反馈电阻设定；在恒流充电模式，充电电流通过一个外部电阻设置。当用太阳能板供电时，内部电路能够自动跟踪太阳能板的最大功率点，用户不需要考虑最坏情况，可最大限度地利用太阳能板的输出功率，非常适合利用太阳能板供电的应用。

对于深度放电的锂电池，当电池电压低于恒压充电电压的66.6%(典型值)时，CN3863用所设置的恒流充电电流的25%对电池进行涓流充电。在恒压充电阶段，充电电流逐渐减小，当充电电流降低到恒流充电电流的15%时，充电结束。在充电结束状态，如果电池电压下降到恒压充电电压的95.8%以下，自动开始新的充电周期。当输入电源掉电或者输入电压低于电池电压时，CN3863自动进入睡眠模式。

其它功能包括符合 JEITA 标准的电池温度监测，输入低电压锁存，电池端过压保护和状态指示等。CN3863 采用散热增强型的 10 管脚 SSOP 封装 (eSSOP-10)。

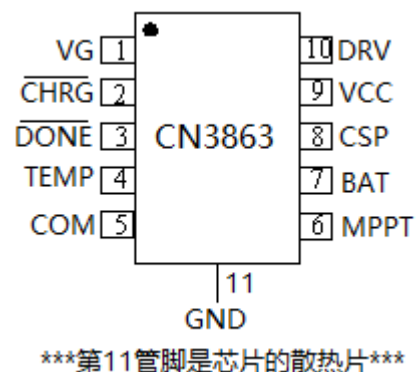
## 应用:

- 手持设备
- 应急灯
- 备用电池应用
- 便携式工业和医疗仪器
- 电动工具
- 三节锂电池充电管理

## 特点:

- 太阳能板最大功率点跟踪功能
- 对三节锂电池进行完整的充电管理
- 宽输入电压范围：6.5V 到 32V
- 充电电流可达 4A
- 开关频率 550KHz，可使用小外形电感
- 恒压充电电压：12.6V±1%
- 恒流充电电流由外部电阻设置
- 对深度放电的电池进行涓流充电
- 支持 100% 占空比
- 自动再充电功能
- 两个状态指示输出端
- 符合 JEITA 标准的电池温度监测功能
- 软启动功能
- 电池端过压保护
- 工作环境温度：-40°C 到 +85°C
- 采用散热增强型 eSSOP-10 封装
- 产品无铅，满足 Rohs，不含卤素

## 管脚排列:



## 典型应用电路:

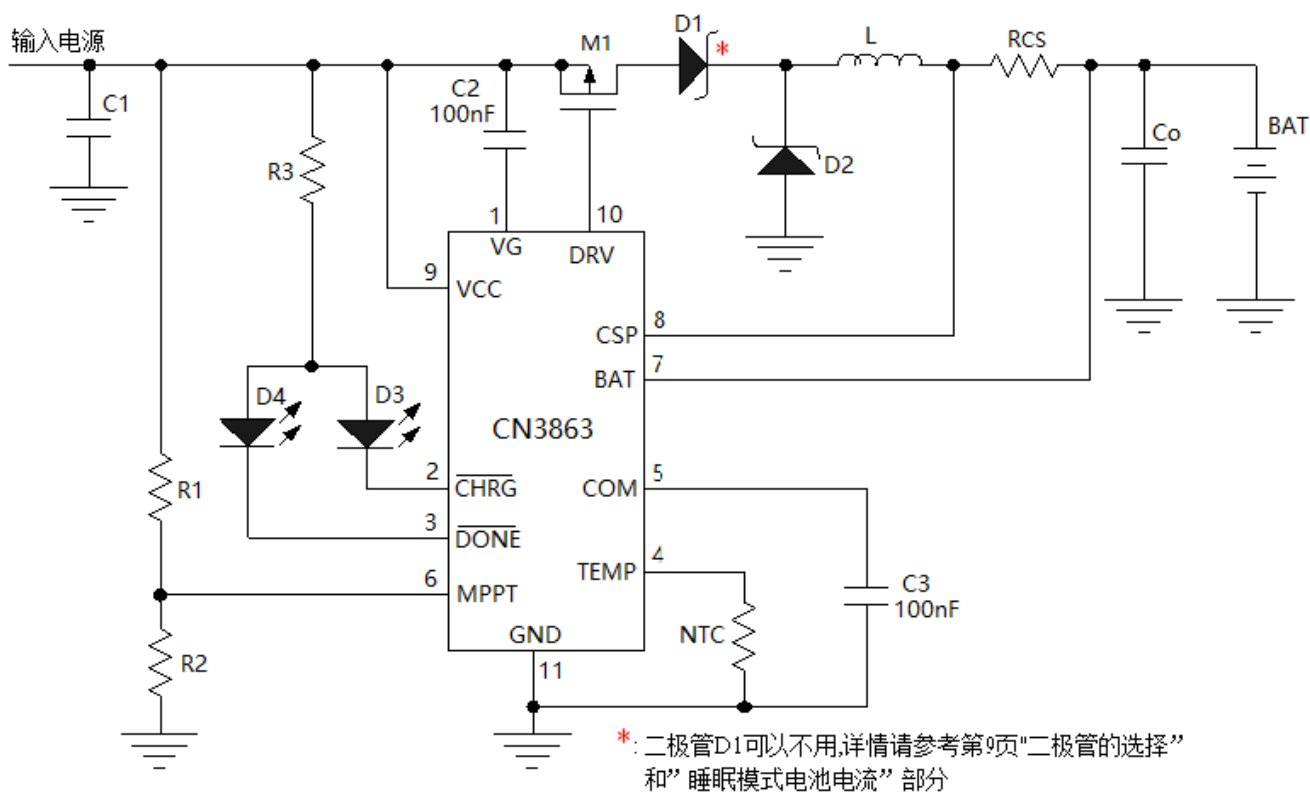


图 1 典型应用电路

## 订购信息:

型号	封装形式	印字	包装	工作环境温度
CN3863	eSSOP-10	CN3863	盘装, 每盘 4000 只	-40°C 到 +85°C

## 管脚描述:

管脚序号	名称	说明
1	VG	<b>内部电压调制器输出。</b> 为内部驱动电路提供电源，在 VG 管脚和 VCC 管脚之间需要接一个 100nF 的电容。
2	$\overline{\text{CHRG}}$	<b>充电状态指示端。</b> 漏极开路输出。在充电状态，内部晶体管将此管脚拉到低电平；否则，此管脚为高阻状态。
3	$\overline{\text{DONE}}$	<b>充电结束指示端。</b> 漏极开路输出。在充电结束状态，内部晶体管将此管脚拉到低电平；否则，此管脚为高阻状态。
4	TEMP	<b>电池温度监测输入端。</b> 在TEMP管脚与GND之间接一个标称值10K欧姆的NTC电阻。 <ul style="list-style-type: none"> <li>● 如果TEMP管脚电压小于0.1V或者大于0.85V，表示电池过热或过冷，充电暂停。</li> <li>● 如果TEMP管脚电压在0.1V与0.135V之间，表示电池偏热，充电电流减小到所设置的恒流充电电流的50%，充电截止电压减小到所设置的97.91%。</li> <li>● 当TEMP管脚电压在0.135V与0.55V之间时，正常工作。</li> <li>● 如果TEMP管脚电压在0.55V与0.85V之间，表示电池偏冷，充电电流减小到所设置的恒流充电电流的25%。</li> </ul> 如果不使用电池温度监测功能，可在 TEMP 管脚与 GND 之间接一个 10K 电阻。
5	COM	<b>回路补偿输入端。</b> 在此管脚到地之间需连接一个 100nF 的电容以稳定电流和电压调制回路。
6	MPPT	<b>太阳能板最大功率点跟踪端。</b> 在太阳能板最大功率点跟踪状态，此管脚电压被调制到 1.205V。此管脚需要外接电阻分压网络以检测太阳能板的电压。
7	BAT	<b>电池正极连接端和充电电流检测负输入端。</b> 此管脚连接到电池的正极。同时，此管脚和CSP管脚用于测量电流检测电阻RCS两端的电压，并将此电压信号反馈给CN3863进行电流调制。
8	CSP	<b>充电电流检测正输入端。</b> 此管脚和BAT管脚用于测量电流检测电阻RCS两端的电压，并将此电压信号反馈给CN3863进行电流调制。
9	VCC	<b>外部电源正极输入端。</b> VCC 也是内部电路的电源。此管脚到地之间需要接滤波电容。
10	DRV	<b>栅极驱动端。</b> 驱动片外 P 沟道 MOS 场效应晶体管的栅极。
11	散热片	<b>地 (GND)。</b> 输入电源的负输入端和电池负极。

## 极限参数

VCC 到 GND 电压.....	-0.3V to 36V	最高结温.....	150°C
$\overline{\text{CHRG}}$ , $\overline{\text{DONE}}$ 到 GND 电压.....	-0.3V to 36V	工作环境温度.....	-40°C to 85°C
VG, DRV 到 VCC 电压.....	-8V to +0.3V	存储温度.....	-65°C to 150°C
CSP, BAT 到 GND 电压.....	-0.3V to 36V	焊接温度 (10 秒) .....	260°C
MPPT 和 COM 到 GND 电.....	-0.3V to 6.5V	热阻(eSOP8).....	TBD
TEMP 到 GND 电压.....	-0.3V to 6.5V		

超出以上所列的极限参数可能造成器件的永久损坏。以上给出的仅仅是极限范围,在这样的极限条件下工作,器件的技术指标将得不到保证,长期在这种条件下还会影响器件的可靠性。

## 电气特性:

(VCC=15V, T<sub>A</sub>=-40°C 到 85°C, 除非另有注明)

参数	符号	测试条件	最小	典型	最大	单位
输入电压范围	VCC		6.5		32	V
低电压锁存阈值	UVLO		3.8	5	6.3	V
芯片工作电流	I <sub>VCC</sub>	V <sub>BAT</sub> > V <sub>REG</sub>	510	635	770	uA
电流检测		V <sub>BAT</sub> > V <sub>PRE</sub> , V <sub>CSP</sub> - V <sub>BAT</sub>	88	100	112	mV
		V <sub>BAT</sub> < V <sub>PRE</sub> , V <sub>CSP</sub> - V <sub>BAT</sub>	15	25	35	
流入 BAT 管脚电流	I <sub>BAT1</sub>	结束模式, V <sub>BAT</sub> = 13V	8	12	16	uA
	I <sub>BAT2</sub>	睡眠模式, V <sub>BAT</sub> = 11.5V	2.2	3.6	5	
恒压充电电压	V <sub>REG</sub>	电池温度正常, 恒压模式	12.474	12.6	12.726	V
		电池温度偏热, 恒压模式	12.211	12.338	12.465	
充电电流检测 测量(V <sub>CSP</sub> - V <sub>BAT</sub> )	V <sub>CS</sub>	V <sub>BAT</sub> > V <sub>PRE</sub> , 电池正常	88	100	112	mV
		V <sub>BAT</sub> > V <sub>PRE</sub> , 电池偏热	40	50	60	
		V <sub>BAT</sub> < V <sub>PRE</sub> , 或电池偏冷	15	25	35	
<b>涓流充电</b>						
涓流充电阈值	V <sub>PRE</sub>	BAT管脚电压上升	64	66.6	69	% V <sub>REG</sub>
涓流充电阈值迟滞	H <sub>PRE</sub>	BAT管脚电压下降		2.5		% V <sub>REG</sub>
<b>充电结束</b>						
充电结束阈值	I <sub>term</sub>	充电电流下降		15		% I <sub>CC</sub>
<b>再充电</b>						
再充电阈值	V <sub>RE</sub>	电池电压下降, 电池正常	93	95.8	98.6	% V <sub>REG</sub>
		电池电压下降, 电池偏热	88.5	91.6	94.7	
<b>BAT管脚过压保护</b>						
过压阈值	V <sub>OV</sub>	BAT 管脚电压上升	1.036	1.068	1.1	V <sub>REG</sub>
过压释放阈值	V <sub>clr</sub>	BAT 管脚电压下降	1.0	1.024	1.049	
<b><math>\overline{\text{CHRG}}</math>管脚</b>						
$\overline{\text{CHRG}}$ 管脚下拉电流	I <sub>CHRG</sub>	V <sub>CHRG</sub> = 1V, 充电状态	7	12	18	mA
$\overline{\text{CHRG}}$ 管脚漏电流	I <sub>LK1</sub>	V <sub>CHRG</sub> = 32V, 结束状态			1	uA
<b><math>\overline{\text{DONE}}</math>管脚</b>						
$\overline{\text{DONE}}$ 管脚下拉电流	I <sub>DONE</sub>	V <sub>DONE</sub> = 1V, 结束状态	7	12	18	mA
$\overline{\text{DONE}}$ 管脚漏电流	I <sub>LK2</sub>	V <sub>DONE</sub> = 32V, 充电状态			1	uA

(接上页)

参数	符号	测试条件	最小	典型	最大	单位	
<b>MPPT 管脚</b>							
MPPT 管脚调制电压	$V_{MPPT}$	在最大功率点跟踪状态	1.18	1.205	1.23	V	
MPPT 管脚电流	$I_{MPPT}$		-100	0	100	nA	
<b>振荡器</b>							
频率	$f_{osc}$		450	550	650	KHZ	
最大占空比	$D_{max}$				100	%	
<b>睡眠模式</b>							
睡眠模式阈值 (测量 $V_{CC}-V_{BAT}$ )	$V_{SLP}$	VCC下降	$V_{BAT}=12V$	0.0	0.05	0.1	V
睡眠模式释放阈值 (测量 $V_{CC}-V_{BAT}$ )	$V_{SLPR}$	VCC上升	$V_{BAT}=12V$	0.13	0.25	0.39	V
<b>DRV 管脚</b>							
$V_{DRV}$ 高电平 ( $V_{CC}-V_{DRV}$ )	VH	$I_{DRV} = -10mA$		60		mV	
$V_{DRV}$ 低电平 ( $V_{CC}-V_{DRV}$ )	VL	$I_{DRV} = 0mA$		5.5		V	
上升时间	$t_r$	Load=2nF, 10% to 90%	30	40	65	nS	
下降时间	$t_f$	Load=2nF, 90% to 10%	30	40	65	nS	
<b>TEMP 管脚</b>							
TEMP 管脚输出电流	$I_{TEMP}$		27	30	33	uA	
电池过冷阈值	$V_{COLD}$	$V_{TEMP}$ 上升, 偏冷到过冷	800	850	900	mV	
电池过冷释放阈值	$V_{COLDR}$	$V_{TEMP}$ 下降, 过冷到偏冷	755	805	855	mV	
电池偏冷阈值	$V_{COOL}$	$V_{TEMP}$ 上升, 正常到偏冷	510	550	590	mV	
电池偏冷释放阈值	$V_{COOLR}$	$V_{TEMP}$ 下降, 偏冷到正常	465	505	545	mV	
电池偏热阈值	$V_{WARM}$	$V_{TEMP}$ 下降, 正常到偏热	120	135	150	mV	
电池偏热释放阈值	$V_{WARMR}$	$V_{TEMP}$ 上升, 偏热到正常	138	155	172	mV	
电池过热阈值	$V_{HOT}$	$V_{TEMP}$ 下降, 偏热到过热	85	100	115	mV	
电池过热释放阈值	$V_{HOTR}$	$V_{TEMP}$ 上升, 过热到偏热	105	120	135	mV	

注:  $V_{REG}$  表示恒压充电电压;  $I_{CC}$  表示恒流充电电流。

## 详细描述:

CN3863是一款可使用太阳能板供电的PWM降压型三节锂电池充电管理集成电路。CN3863具有涓流，恒流和恒压充电模式。恒流充电电流由CSP管脚和BAT管脚之间的电流检测电阻 $R_{CS}$ 设置。恒压充电电压由CN3863内部的反馈电阻设定。

当VCC管脚电压大于低压锁存阈值，并且大于电池电压时，CN3863正常工作。如果电池电压低于涓流充电阈值，充电器自动进入涓流充电模式，此时充电电流为所设置的恒流充电电流的25%。当电池电压大于涓流充电阈值，充电器进入恒流充电模式，此时充电电流由内部的100mV基准电压和一个外部电阻 $R_{CS}$ 设置，即恒流充电电流为 $100\text{mV}/R_{CS}$ 。当电池电压继续上升接近恒压充电电压时，充电器进入恒压充电模式，充电电流逐渐减小。在充电状态，漏极开路输出 $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚内部的晶体管导通，输出低电平，以指示充电状态。当充电电流减小到恒流充电电流的15%时，充电结束，DRV管脚输出高电平，漏极开路输出 $\overline{\text{DONE}}$ 管脚内部的晶体管导通，输出低电平，以指示结束状态。

在充电结束状态，如果断开输入电源，再重新接入，将开始一个新的充电周期；如果电池电压下降到再充电阈值以下，那么也将自动开始新的充电周期。

CN3863可以使用太阳能板供电，具有太阳能板最大功率点跟踪功能。太阳能板最大功率点电压通过两个电阻分压后反馈到MPPT管脚，在最大功率点跟踪状态，MPPT管脚电压被调制在1.205V(典型值)。

当输入电压掉电时，CN3863自动进入低功耗睡眠模式，内部电路被关断。

CN3863内部还有一个过压比较器，当BAT管脚电压由于负载变化或者突然移走电池等原因而上升时，如果BAT管脚电压上升到恒压充电电压的1.068倍时，过压比较器动作，关断片外的P沟道MOS场效应晶体管，充电器暂时停止工作，直到BAT管脚电压恢复到恒压充电电压的1.024倍以下。在某些情况下，比如在电池没有连接到充电器上，或者电池突然断开，BAT管脚的电压可能会达到过压保护阈值，此为正常现象。

充电电流和充电电压示意图如图2所示。

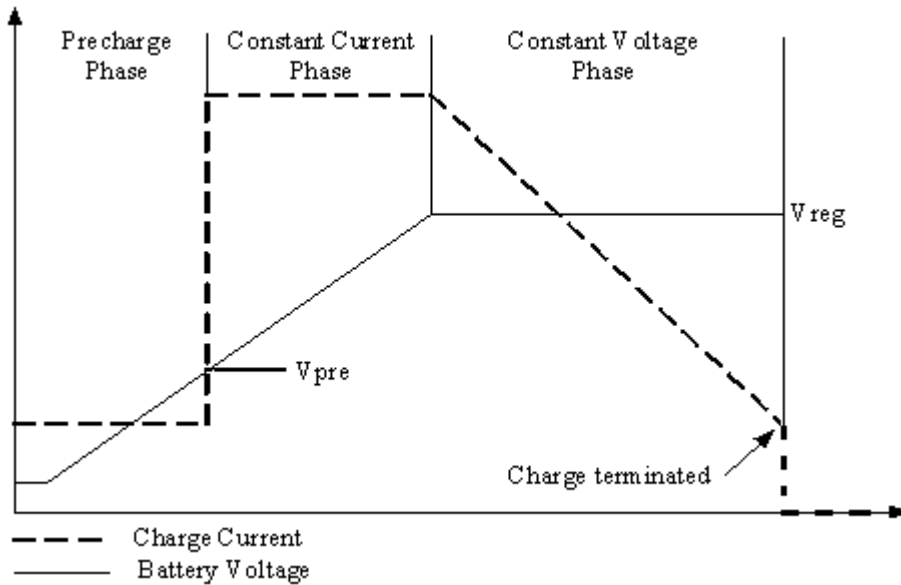


图2 充电过程示意图

## 应用信息

### 低电压锁存 (UVLO)

芯片内部的低电压锁存电路监测输入电压，当输入电压低于6.5V(最大值)时，内部电路被关断，CN3863被禁止工作。

### 涓流充电

在充电状态，如果电池电压低于恒压充电电压的66.6%(典型值)时，充电器进入涓流充电模式，此时充电电流为恒流充电电流的25%。

### 恒流充电电流的设置

恒流充电电流由下式决定：

$$I_{CH} = \frac{100mV}{R_{CS}}$$

其中：

$I_{CH}$  是恒流充电电流

$R_{CS}$  是连接于CSP管脚和BAT管脚之间的电流检测电阻

### 太阳能电池最大功率点跟踪

CN3863采用恒电压法跟踪太阳能板的最大功率点。在太阳能板的伏安特性曲线中，当环境温度一定时，在不同的日照强度下，输出最大功率的点所对应的输出电压基本相同，亦即只要保持太阳能板的输出端电压为恒定电压，就可以保证在该温度下光照强度不同时，太阳能板输出最大功率。

CN3863太阳能板最大功率点跟踪端MPPT管脚的电压被调制在1.205V，配合片外的两个电阻(图1中的R1和R2)构成的分压网络，可以实现对太阳能板最大功率点进行跟踪。

太阳能板最大功率点电压由下式决定：

$$V_{MPPT} = 1.205 \times (1 + R1 / R2)$$

### 充电结束

在恒压充电模式，充电电流逐渐下降，当充电电流下降到恒流充电电流的15%时，充电过程结束，漏极开路输出DONE管脚内部的晶体管导通，输出低电平，以指示结束状态。在充电结束状态，外部P沟道MOSFET关断，没有充电电流流到电池。

当电池电压低于恒压充电电压的95.8%时，即使充电电流下降到恒流充电电流的15%，充电过程也不结束。也就是说，充电结束有两个条件，一个是电池电压大于恒压充电电压的95.8%；另一个条件是充电电流下降到恒流充电电流的15%。

### 自动再充电

在充电结束状态，如果输入电源和电池仍然连接在充电器上，如果电池电压下降到恒压充电电压的95.8%时，CN3863自动进入充电状态，开始新的充电周期。

### 电池温度监测

为了防止电池温度过高或过低对电池的损害，CN3863通过监测TEMP管脚的电压持续监测电池温度。在应用电路中，需要在TEMP管脚与GND之间接一个标称值为10K的NTC电阻，如图1所示。此NTC电阻与TEMP管脚流出的30微安电流决定了TEMP管脚的电压。

如果不需要电池温度监测功能，那么在TEMP管脚与GND之间须接一个固定的10K欧姆电阻。

CN3863的电池温度监测功能符合JEITA标准，充电电流和恒压充电电压根据电池温度范围调整。

CN3863共有5个电池温度范围，分别是：

- 过热：电池温度高于55°C
- 偏热：电池温度介于45°C与55°C之间
- 正常：电池温度介于10°C与45°C之间
- 偏冷：电池温度介于0°C与10°C之间
- 过冷：电池温度低于0°C.

当电池温度在10°C与45°C之间时，正常工作，充电电流和恒压充电电压为所设定值。

当电池温度在0°C与10°C之间时，电池偏冷，充电电流减小为所设置的恒流充电电流的25%。

当电池温度在45°C与55°C之间时，电池偏热，充电电流减小为所设置的恒流充电电流的50%，充电截止电压减小为所设置值的97.91%。

当电池温度低于0°C或高于55°C，电池过冷或过热，充电被暂停，此时 $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚和 $\overline{\text{DONE}}$ 管脚输出高阻态。

一旦电池温度离开过冷或过热范围，CN3863自动继续充电。

TEMP管脚电压是TEMP管脚输出电流与NTC电阻的乘积，所以NTC电阻的选择应该使得TEMP管脚电压满足电池过热，偏热，偏冷和过冷的阈值要求。标称值是10K欧姆NTC电阻非常适合CN3863的应用。

与NTC电阻串联一个小阻值电阻或与NTC电阻并联一个大阻值电阻可以微调电池温度范围。

下表列出了电池温度范围与TEMP管脚电压，充电电流和充电截止电压的对应关系。

电池温度范围	TEMP 管脚电压	充电电流	充电截止电压
过热：高于 55°C	$V_{\text{TEMP}} < V_{\text{HOT}}$	暂停充电	暂停充电
偏热：45°C 到 55°C	$V_{\text{HOTR}} < V_{\text{TEMP}} < V_{\text{WARM}}$	减小到 50% * I <sub>CC</sub>	减小到 97.91% * V <sub>term</sub>
正常：10°C 到 45°C	$V_{\text{WARMR}} < V_{\text{TEMP}} < V_{\text{COOLR}}$	正常	正常
偏冷：0°C 到 10°C	$V_{\text{COOL}} < V_{\text{TEMP}} < V_{\text{COLDR}}$	减小到 25% * I <sub>CC</sub>	正常
过冷：低于 0°C	$V_{\text{TEMP}} > V_{\text{COLD}}$	暂停充电	暂停充电

## 状态指示

CN3863有两个漏极开路状态指示输出端： $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚和 $\overline{\text{DONE}}$ 管脚。在充电状态， $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚被内部晶体管下拉到低电平，在其它状态 $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚为高阻态。在充电结束状态， $\overline{\text{DONE}}$ 管脚被内部晶体管下拉到低电平，在其它状态 $\overline{\text{DONE}}$ 管脚为高阻态。

当电池没有接到充电器时，CN3863很快将输出电容充电到恒压充电电压值或过压保护阈值，并进入充电结束状态，由于BAT管脚电流和负载对输出电容的放电效应，BAT管脚的电压将慢慢下降，一直下降到再充电阈值，CN3863再次进入充电状态，这样在BAT管脚形成锯齿波，同时 $\overline{\text{CHRG}}$ 输出高阻态， $\overline{\text{DONE}}$ 输出脉冲信号。

当不用状态指示功能时，将 $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚或 $\overline{\text{DONE}}$ 管脚接到地。

表1列明了 $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚对应的充电器状态。这里假设红色LED连接到 $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚，绿色LED连接到 $\overline{\text{DONE}}$ 管脚其连接方式如图1所示。

$\overline{\text{CHRG}}$ 管脚	$\overline{\text{DONE}}$ 管脚	状态描述
低电平(红色LED亮)	高阻态(绿色LED灭)	充电状态
高阻态(红色LED灭)	低电平(红色LED亮)	结束状态
高阻态(红色LED灭)	高阻态(绿色LED灭)	三种可能情况 <ul style="list-style-type: none"> <li>● VCC管脚电压低于低压锁存电压，或者</li> <li>● VCC管脚电压低于BAT管脚电压，或者</li> <li>● 电池温度异常</li> </ul>

表1 状态指示说明



## 片外功率管驱动

CN3863的DRV管脚用于驱动片外MOS场效应晶体管的栅极，该管脚能够提供比较大的瞬态电流以快速开启和关断片外MOS场效应晶体管。在驱动2nF的负载情况下，上升时间和下降时间典型值为30nS。

CN3863内部有钳位电路，以保证DRV管脚的低电平比VCC管脚的电压低7V(最大值)。比如，假设VCC的电压为15V，那么DRV管脚的低电平为最小8V。这样，一些具有极低导通电阻的低压P沟道MOS场效应晶体管可以与CN3863配合使用，从而提高了充电器的工作效率，客户也有更多的选择。

## 回路补偿

为了保证电流调制回路和电压调制回路的稳定性，需要从COM管脚到地之间连接一个100nF的瓷片电容。

## 输入电容

输入电容(图1中的C1)对输入电源起滤波作用，需要吸收在输入电源上产生的纹波电流，所以输入电容必须有足够的额定纹波电流。在最坏情况下，输入电容的额定RMS纹波电流需要达到充电电流的二分之一。同时为了抑制寄生电感等在开关瞬间产生的高频振荡，输入电容最好由下面三个电容并联组成：

- 电解电容：电容值由输入电源的特性和充电电流等因素决定
- 陶瓷电容：电容值在1uF到10uF
- 高频陶瓷电容：电容值在47nF到1uF

## 输出电容

为了降低输出端的纹波电压和改善瞬态特性，输出电容(图1中的Co)应该选择串联等效电阻(ESR)较小的电容。一般10uF到47uF的输出电容可以满足要求。

如果输出电容为陶瓷电容，须留意有些陶瓷电容的电压系数比较大，有效电容值变低，在电池没有连接时BAT管脚电压可能过高，在这种情况下，应该适当增大输出电容值或用几个小容值的陶瓷电容并联，以保证在电池没有连接时，BAT管脚电压在安全范围内。

## 电感的选择

在正常工作时，电感瞬态电流是周期性变化的。在P沟道MOS场效应晶体管导通期间，输入电压对电感充电，电感电流增加；在P沟道MOS场效应晶体管关断期间，电感向电池放电，电感电流减小。电感的纹波电流随着电感值的减小而增大，随着输入电压的增大而增大。较大的电感纹波电流会导致较大的纹波充电电流和磁损耗。所以电感的纹波电流应该被限制在一个合理的范围内。

电感的纹波电流可由下式估算：

$$\Delta I_L = \frac{1}{f(L)} V_{BAT} \left(1 - \frac{V_{BAT}}{V_{CC}}\right)$$

其中：

f是开关频率，550KHz

L是电感值

V<sub>BAT</sub> 电池电压

VCC是输入电压

在选取电感值时，可将电感纹波电流限制在 $\Delta I_L \leq 0.3 \times I_{CH}$ ，I<sub>CH</sub>是充电电流。请留意最大电感纹波电流 $\Delta I_L$ 出现在输入电压最大值和电感最小值的情况下。所以电感值应该满足下面公式的要求：

$$L \geq \frac{V_{BAT} * (V_{CC} - V_{BAT})}{0.3 * I_{CH} * f * V_{CC}}$$

如果太阳能板作为输入电源，电感值应该适当增大，以保证在充电电流很低时，电感的纹波电流比较小。

## MOSFET的选择

CN3863的应用电路需要使用一个P沟道MOS场效应晶体管。选择该MOS场效应晶体管时应综合考虑转换效率，MOS场效应晶体管功耗以及最高温度。

在芯片内部，栅极驱动电压被钳位在5.5V(典型值)，可以使用低开启电压的P沟道MOS场效应晶体管。所以需要留意该MOS场效应晶体管的击穿电压BV<sub>DSS</sub>要大于最高输入电压。

选择P沟道MOS场效应晶体管时需要考虑的因素包括导通电阻 $R_{ds(on)}$ ，栅极总电荷 $Q_g$ ，反向传导电容 $C_{RSS}$ ，输入电压和最大充电电流。

MOS场效应晶体的最大功耗可以用下式来近似：

$$P_d = \frac{V_{BAT}}{V_{CC}} \times R_{ds(on)} \times I_{CH}^2 \times (1+0.005dT)$$

其中：

$P_d$ 是MOS场效应晶体管的功耗

$V_{BAT}$ 是电池的最高电压

$V_{CC}$ 是最小输入电压

$R_{ds(on)}$ 是P沟道场效应晶体管在室温(25°C)条件下的导通电阻

$I_{CH}$ 是充电电流

$dT$ 是P沟道MOS场效应晶体管的实际温度与室温(25°C)的温度差

除了前面公式所描述的导通损耗 $I^2R_{ds(on)}$ 外，MOS场效应晶体管还有开关损耗，开关损耗随着输入电压的增加而增加。一般来讲，在输入电压小于20V时，导通损耗大于开关损耗，应该优先考虑导通电阻比较小的MOS场效应晶体管；在输入电压大于20V时，开关损耗大于导通损耗，应该优先考虑反向传导电容 $C_{RSS}$ 比较小的MOS场效应晶体管。一般 $C_{RSS}$ 的值在MOS场效应晶体管的技术规格书中都有列明，如果没有明确列明该电容值，可由公式 $C_{RSS} = Q_{GD}/\Delta V_{DS}$ 来估算。

## 二极管的选择

在典型应用电路图1中的二极管D1和D2均为肖特基二极管。这两个二极管通过电流能力至少要比充电电流大；二极管的耐压要大于最高输入电压的要求。

二极管D1和D2的选择原则为够用即可，如果所选用二极管的通过电流能力或耐压远远超过所需要的值，由于这样的二极管具有较高的结电容，将增加充电器的开关损耗，降低效率。

二极管D1用来作阻流二极管，防止在输入电源掉电时消耗电池的能量。在睡眠模式，如不用二极管D1，CN3863消耗的电池电流大约27微安，所以可根据电池容量等因素考虑不用二极管D1。

## 睡眠模式电池电流

在图1所示的典型应用电路中，当输入电压掉电或者输入电压低于电池电压时，CN3863进入睡眠模式。在睡眠模式电池消耗的电流包括：

(1) 流入BAT管脚和CSP管脚的电流，大约为3.7uA( $V_{BAT}=12V$ )

(2) 从电池端经过阻流二极管D1流到输入电压端的电流，此电流由二极管D1的漏电流决定；

如果不用二极管D1，电池电压通过电感，MOS场效应晶体管的体二极管施加到CN3863的VCC管脚，流入VCC管脚电流大约23uA( $V_{BAT}=12V$ )。

(3) 从电池端经过二极管D2流到地(GND)的电流，此电流由二极管D2的漏电流决定。

## 用P沟道MOSFET防止电池电流倒流

在图1所示的典型应用电路中，二极管D1用来防止电池电流倒流，此二极管可以用一个P沟道MOSFET（图3中的M2）代替，既可以降低功耗，又可以防止电池电流倒流。电容C4可以是1uF到10uF的陶瓷电容，在PCB上须靠近CN3863的VCC管脚。

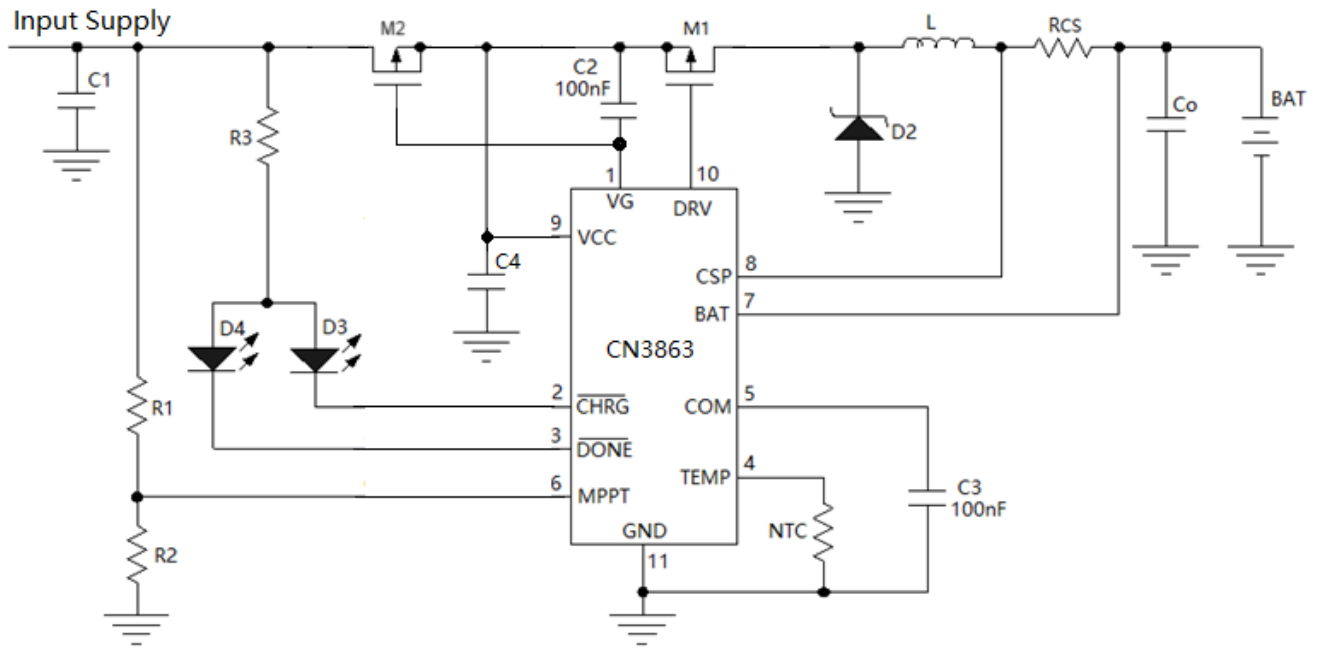


图3 用P沟道MOSFET M2防止电池电流倒流

**设计PCB的考虑**

良好的PCB设计对于保证CN3863正常工作，降低电磁辐射和提高转换效率非常重要。针对图1中的电路，设计PCB时需要考虑下面几点：

- (1) 输入滤波电容正极要靠近P沟道MOS场效应晶体管的源极；
- (2) 二极管D1和D2须靠近电感，电流检测电阻须靠近电感；
- (3) 输出电容须靠近电流检测电阻；
- (4) 输入滤波电容，P沟道MOS场效应晶体管，二极管D1和D2，电感，电流检测电阻和输出滤波电容的引线要尽量短，足够宽；
- (5) 电阻R1，R2和电容C3要尽量靠近CN3863；
- (6) 在CN3863的GND(散热片)，电阻R2接地端和COM管脚的电容接地端要单独接到系统地，这样可以避免开关噪声影响回路的稳定性。输入电容的接地端，二极管D2的正极和输出电容的接地端要先接到同一块铜皮再返回系统地。此点对保证CN3863正常工作非常重要。
- (7) 电流检测电阻Rcs的放置方向要保证从芯片的CSP管脚和BAT管脚到Rcs的连线比较短。CSP管脚和BAT管脚到Rcs的连线要在同一层次上，而且距离要尽可能小。为了保证充电电流检测精度，CSP管脚和BAT管脚要直接连接到电流检测电阻上。如图4所示。

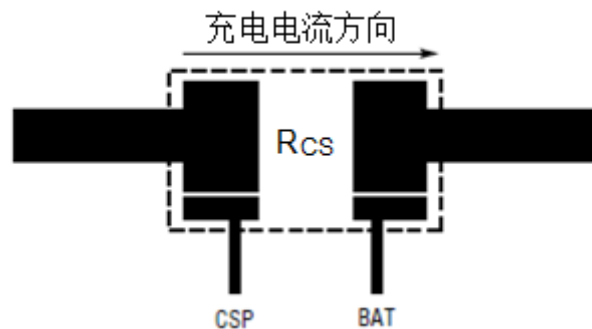
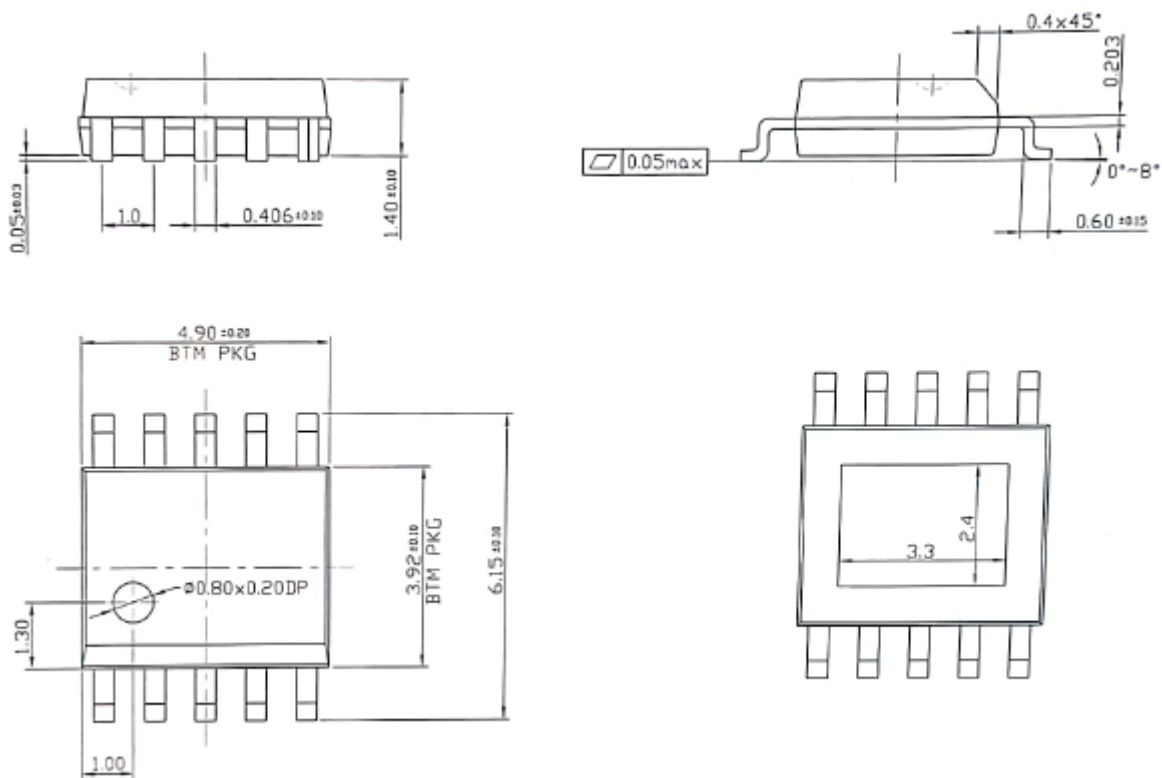


图4 充电电流的检测

## 封装信息 (eSSOP10)



### 免责声明

上海如韵电子有限公司及其关联公司（以下简称如韵电子）保留对其产品或者技术规格书随时做出更正，修改或改进而不特别通知的权利。

本规格书所描述的电路仅供参考，如韵电子对向客户提供的技术支持和帮助不承担任何责任。客户应该根据其产品应用条件对产品的设计，测试和应用等给与足够的考虑。客户是使用如韵电子产品设计和开发其产品的唯一责任人。